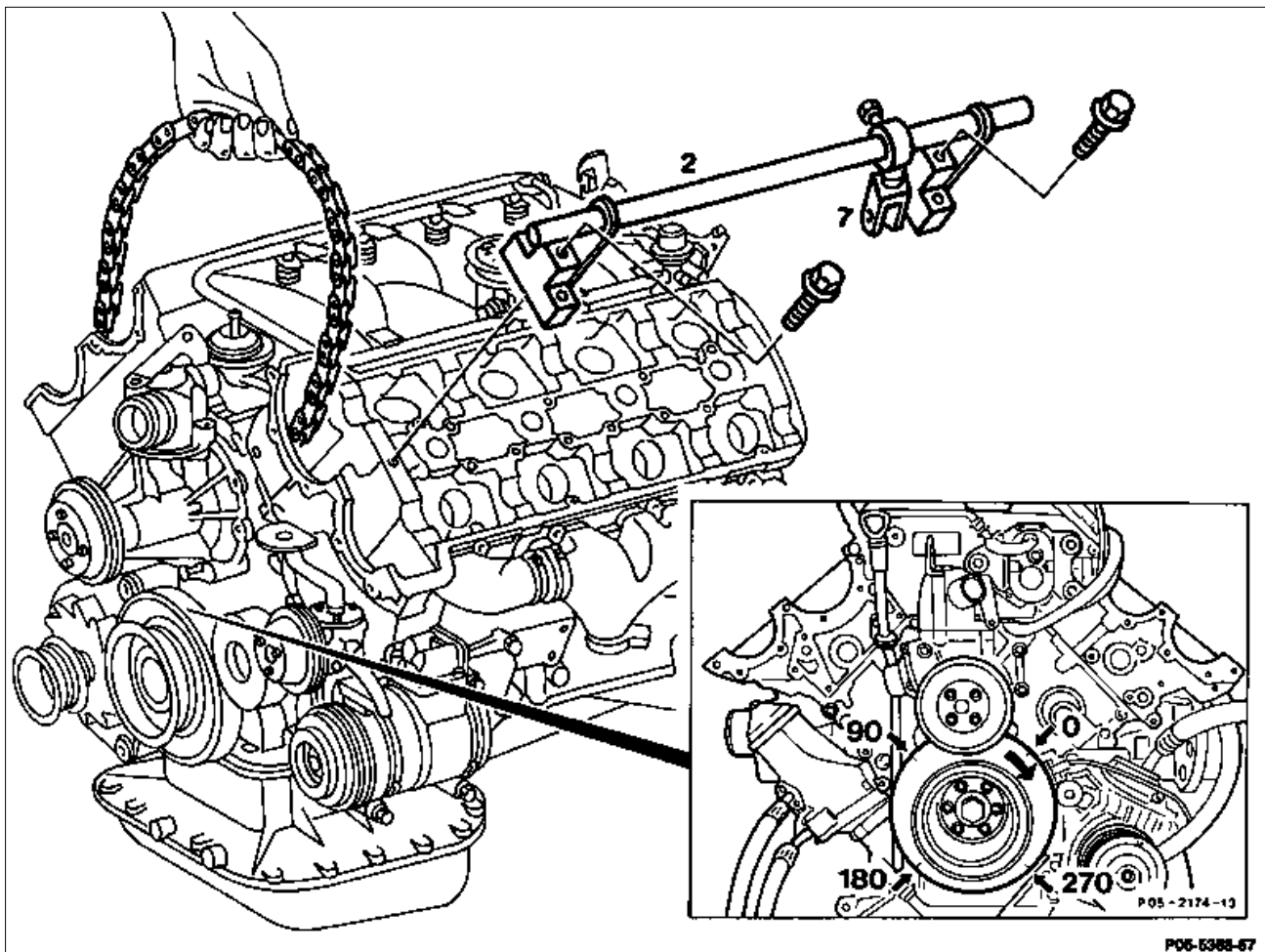


Vorausgegangene Arbeiten:
 Nockenwellen ausgebaut (05-2200).
 Zündkerzen ausgebaut (15-1031).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und
 Richtzeiten
 05-3500

A. Typen 124, 129, 140



Rechter Zylinderkopf: Motorleitungssatz _____

ab-, anschließen.

Abstützbrücke (2) mit Schiebestück (7) außermittig
 (zur Fahrzeugaußenseite zeigend) am betreffenden
 Zylinderkopf _____

ansetzen, abnehmen, Sonderwerkzeug
 111 589 01 59 00 .

Abstützbrücke (2) mit zwei Schrauben M7 x 35
 (Schrauben - Nockenwellenlagerdeckel) _____

an-, abschrauben.

Steuerkette hochheben und Kolben des zu bearbeitenden Zylinders mit Steckschlüsseinsatz in OT

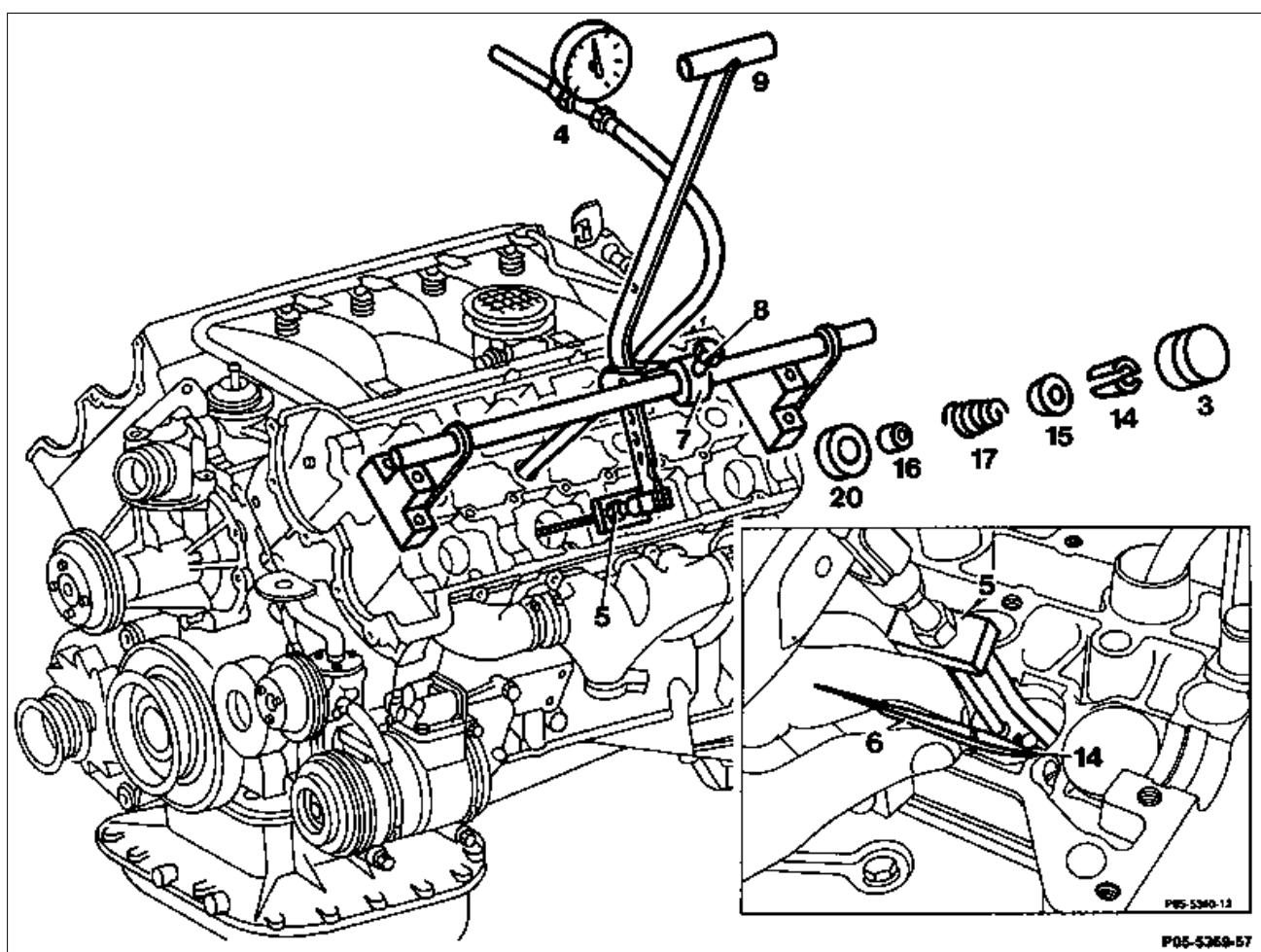
drehen.




Wird an der Kurbelwelle gedreht, muß sichergestellt werden, daß die Ausgangsstellung wieder hergestellt wird, damit die an der Steuerkette angebrachten Farbmarkierungen für die Einstellung der Steuerzeiten der Nockenwellen wieder verwendet werden können.

Der jeweilige Kolben befindet sich in OT-Stellung wenn die in obenstehender Zeichnung dargestellten Markierungszahlen am Schwingungstilger mit dem OT-Zeiger übereinstimmen.

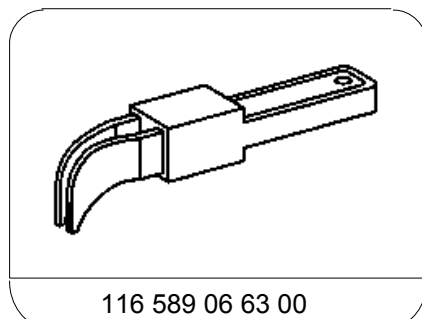
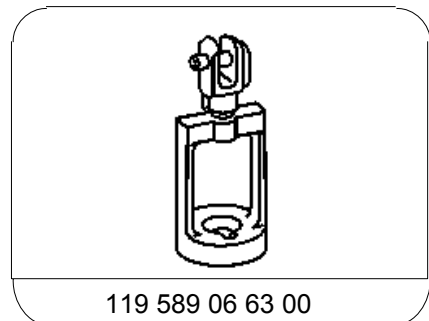
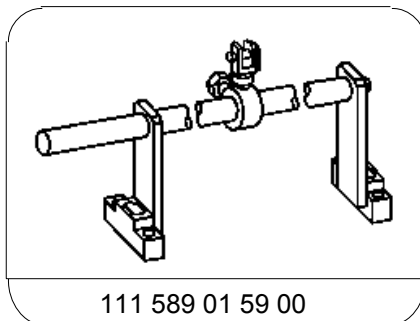
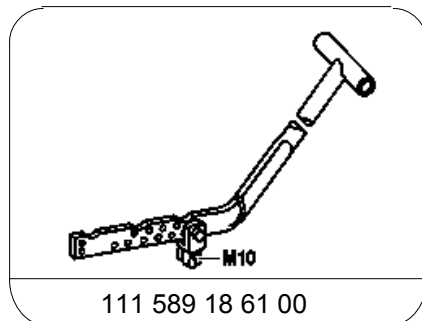
Markierungszahl	Kolben im OT
0	1 und 6
90	5 und 3
180	4 und 7
270	8 und 2



Tassenstößel (3) des betreffenden Zylinders _____ aus-, einbauen (05-2110).

Anschlußschlauch (4) des Zylinderdichtheitsprüfgerätes in die Zündkerzenbohrung _____	eindrehen.
Kurbelwelle mit Haltesperre gegen Verdrehung _____	fixieren (03-5000).
Kompressionsraum unter Druck _____	setzen.
Hebeldrücker (9) mit Druckstück (5) in Schiebestück (7) _____	einhängen, Sonderwerkzeuge 111 589 18 61 00 und 119 589 06 63 00.
Druckstück (5) an Ventildfederteller (15) senkrecht ansetzen.	
Schiebestück (7) mit Schraube (8) _____	fixieren.
Ventilfeder (17) _____	zusammendrücken.
<p> Ventile dürfen nicht auf dem Kolbenboden aufsitzen, da sie sonst verbogen werden.</p>	
Ventilkegelhälften (14) mit Pinzette (6) oder Magnetfinger _____	aus-, einbauen, Sonderwerkzeug 116 589 06 63 00.
<p>Einbauhinweis Ventildfederteller (15) zum Fixieren der Ventilkegelhälften (14) mit Fett bestreichen.</p>	
Ventildfederteller (15) mit Ventilfeder (17) _____	aus-, einbauen.
Ventilschaft-Abdichtung (19) _____	erneuern (05-2700).
Untere Ventildfederteller (20) ausbauen und auf Eingrabungen _____	prüfen, montieren.

Sonderwerkzeuge



Handelsübliche Werkzeuge

Zylinderdichtheits-Prüfgerät	z. B.	Firma Bosch E F A W 210 A Firma Sun, CLT 228
Gummisauger 30 mm	z. B.	Firma Hazet Nr. 735-2
Pinzette, gerade 160 mm mit abgerundeten Spitzen	z. B.	Firma Stahlwille D-42331 Wuppertal 12

Hinweis

Ventilfedern, obere und untere Ventilderteller mit Eingrabungen müssen erneuert werden.

Die Ventilderteller der Ein-, und Auslaßventile sind gleich.

Ab 01/1993 werden kegelförmige Ventilderteller zusammen mit geänderten Ventildertellern und gewichtserleichterten Tassenstößeln eingebaut.

Die innere Ventilderteller entfällt.

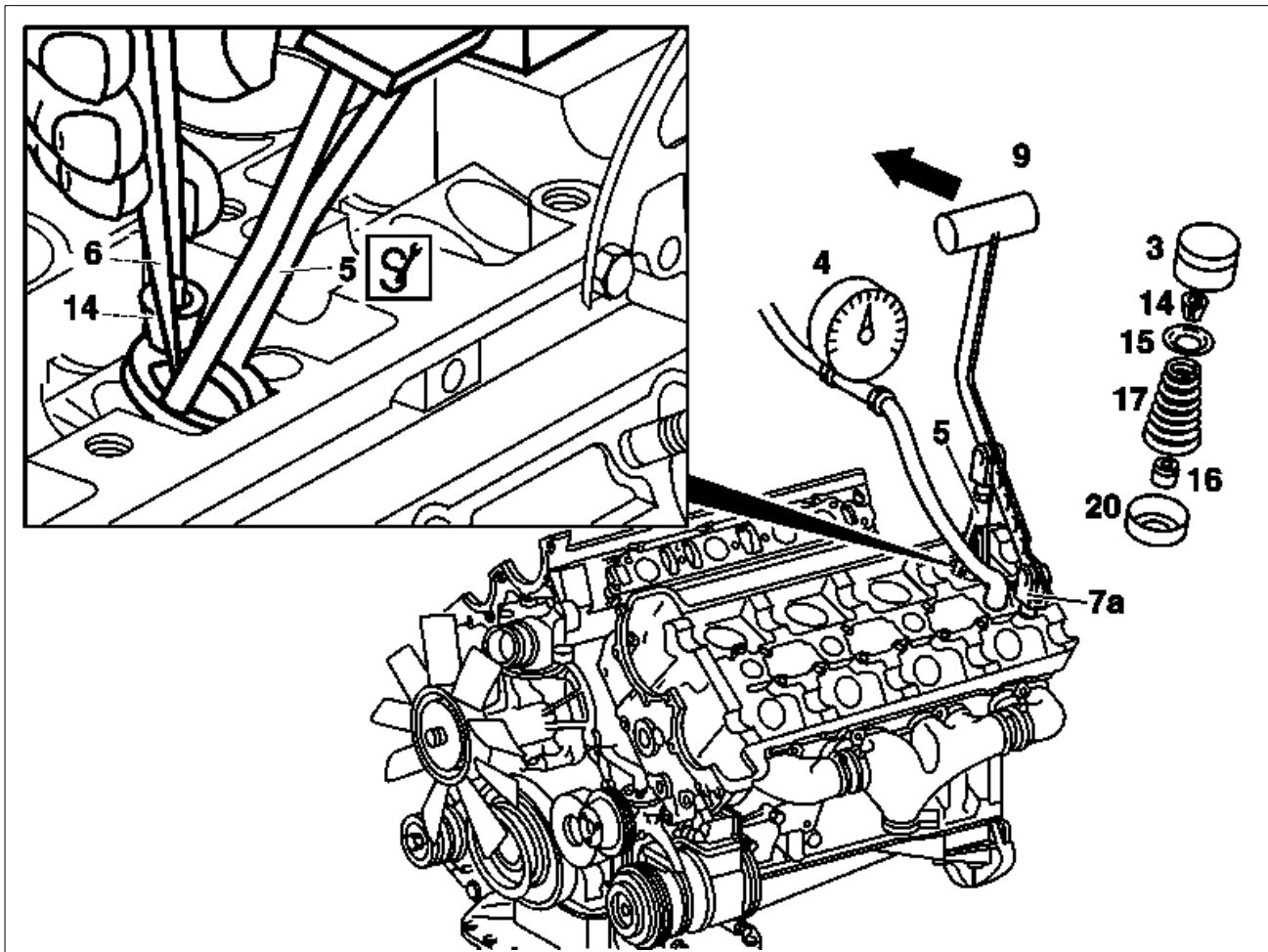
Kegelförmige Ventilderteller

	Ventilderteller- Draht (rund)	Ventilderteller- Draht (oval)
Motor 119.971/975	3,5 mm	-
Motor 119.970/972/ 974	-	3,4 - 4,2 mm

Vorausgegangene Arbeit:
Nockenwellen ausgebaut (05-2200).
Zündkerzen ausgebaut (15-1031).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und
Richtzeiten
05-3500

B. Typ 210



P05.20-0290-57

Steuerkette hochheben und Kolben des zu bearbeitenden Zylinders mit Steckschlüsseinsatz in OT

drehen, Kolben in OT siehe Tabelle.

Markierungszahl	Kolben im OT
0	1 und 6
90	5 und 3
180	4 und 7
270	8 und 2

Tassenstößel (3) des betreffenden Zylinders _____ aus-, einbauen (05-2110).

Anschlußschlauch (4) des Zylinderdichtheitsprüfgerätes in die Zündkerzenbohrung _____ eindrehen.

Kurbelwelle mit Haltesperre gegen Verdrehung _____ fixieren (03-5000).

Kompressionsraum unter Druck _____ setzen.

Gelenkgabelkopf (7a) _____ in entsprechende Bohrung der Nockenwellenlagerdeckel im Zylinderkopf eindrehen

Hebeldrücker (9) mit Druckstück (5) in Gelenkgabelkopf (7a) in entsprechender Bohrung _____ einhängen, Sonderwerkzeuge 111 589 18 61 00 , 119 589 10 63 00 und 119 589 06 63 00.

Druckstück (5) an Ventildfederteller (15) senkrecht ansetzen.
 Ventildfeder (17) _____ zusammendrücken.



Ventile dürfen nicht auf dem Kolbenboden aufsitzen, da sie sonst verbogen werden.

Ventilkegelhälften (14) mit Pinzette (6),
 Magnetfinger _____

aus-, einbauen, Sonderwerkzeug
 116 589 06 63 00

Einbauhinweis
 Ventildfederteller (15) zum Fixieren der
 Ventilkegelhälften (14) mit Fett bestreichen.

Ventildfederteller (15) mit Ventildfeder (17) _____

aus-, einbauen.

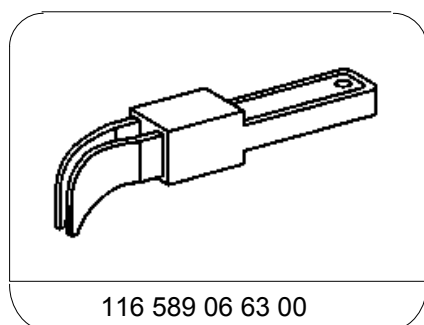
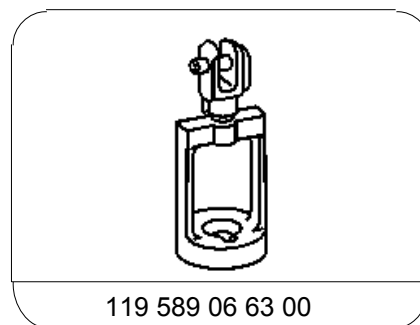
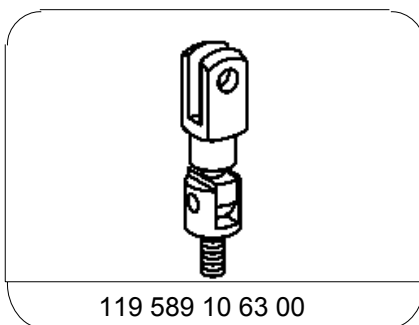
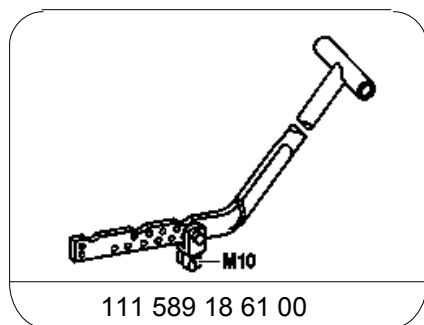
Ventilschaft-Abdichtung (19) _____

erneuern (05-2700).

Untere Ventildfederteller (20) ausbauen und auf
 Eingrabungen _____

prüfen, montieren.

Sonderwerkzeuge



Handelsübliche Werkzeuge

Zylinderdichtheits-Prüfgerät

z. B. Firma Bosch E F A W 210 A
 Firma Sun, CLT 228

Gummisauger 30 mm

z. B. Firma Hazet Nr. 735-2

Pinzette, gerade 160 mm mit
 abgerundeten Spitzen

z. B. Firma Stahlwille
 D-42331 Wuppertal 12